

Dokumentation

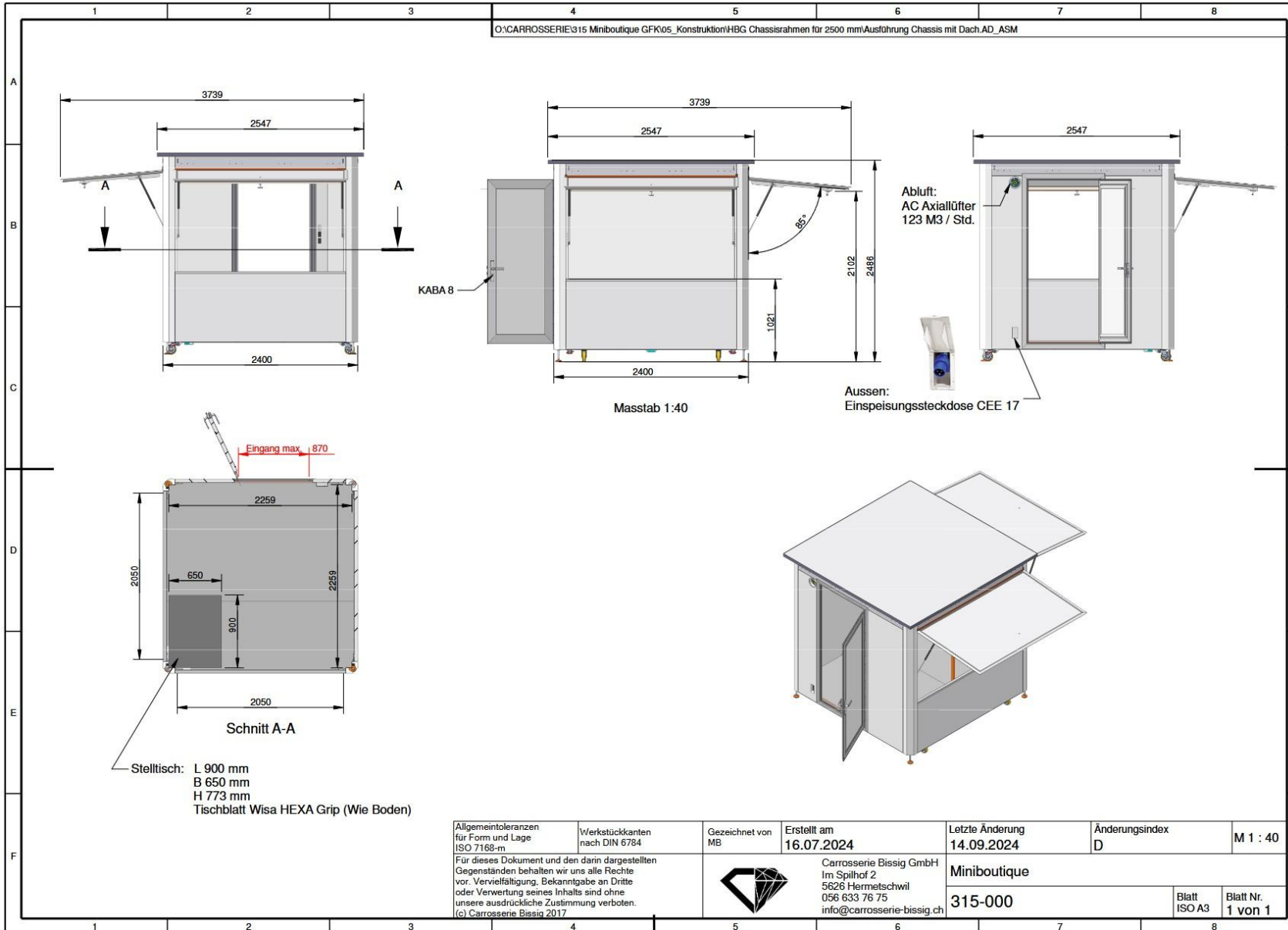
Kioskbau Typ «*Miniboutique*»

Projektierung und Realisierung

September 2024 – bis Februar 2025

Projektplan

Dimensionen nach Vorgaben



Produktionszeichnung:

Jedes Einzelteil hergestellt
genau nach Zeichnung

D:\CARROSSERIE\315 Miniboutique GFK\05_Konstruktion\HBG Chassisrahmen für 2500 mm\BG Knoten unten Typ A.AD_ASM

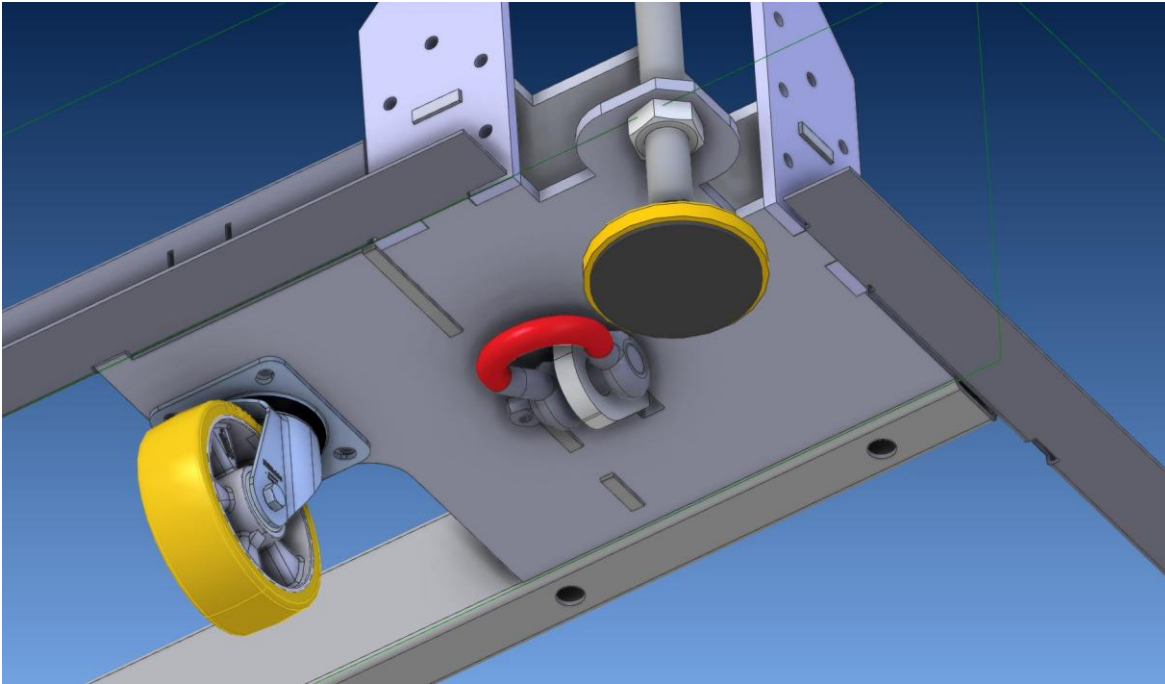
Darstellung BG Knoten unten Typ A

BG Knoten unten Typ B (ohne Zeichnung) gegengleich montiert!

| Position | Anzahl | 01 Benennung | 06 - Dokument - Nr: | 13 - Material: | 21 - Lieferant: |
|----------|--------|---|---------------------|----------------|------------------|
| 1 | 1 | Rollenplatte | 315-112 | 1.4301 | |
| 2 | 1 | Eckplatte | 315-111 | 1.4301 | |
| 3 | 1 | Plattensteg | 315-114 | 1.4301 | |
| 4 | 2 | Stützplatte U | 315-113 | 1.4301 | |
| 5 | 1 | ALTH_125_15K_G16_3D | 209-391 | | 24 Stk. im Lager |
| 6 | 10 | Linsenschrauben mit Innensechskant M8 x 22 | KN 068221 | A2 | Küwi |
| 7 | 2 | Linsenschraube mit Innensechskant _iso_7380-M 8 x12 | KN 026213 | A2 | Küwi |
| 8 | 10 | Sicherungsmuttern hohe Form M8 | KN 010335 | A2 | Küwi |
| 9 | 1 | Mutter M20 INOX | KN 009916 | A2 | Küwi |
| 10 | 1 | Gelenkfuss M20 x 150 | 27792-108020 X 150 | | NORELME |

| | | | | | |
|--|----------------------------------|----------------------|---|-------------------------------|--------------------------------------|
| Allgemeintoleranzen für Form und Lage ISO 7188-m | Werkstückkanten nach DIN 6784 | Gezeichnet von MB | Erstellt am 06.03.2021 | Letzte Änderung 02.09.2024 | Änderungsindex D |
| Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenständen behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. (c) Carrosserie Bissig 2017 | | | Carrosserie Bissig GmbH Im Spilhof 2 5626 Hermetschwil 056 633 76 75 info@carrosserie-bissig.ch | | BG Knoten unten Typ A 315-110 |
| | | | | Blatt ISO A3 | Blatt Nr. 1 von 1 |

Chassis-Eckteile erste Schweissarbeiten



Lenkrolle, Transportsicherung, Gelenkfuss



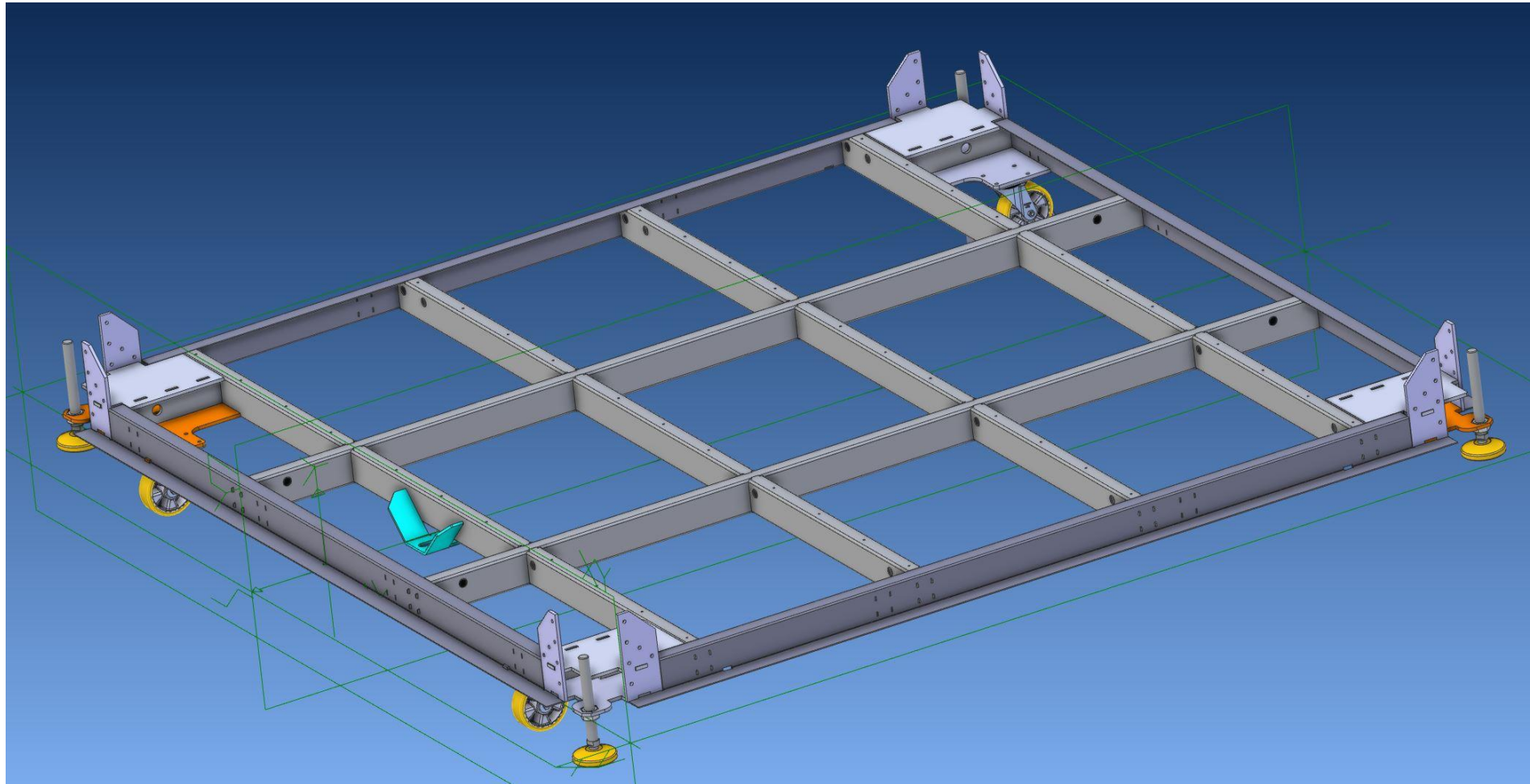
Bauteile

Chassis und Eckelemente



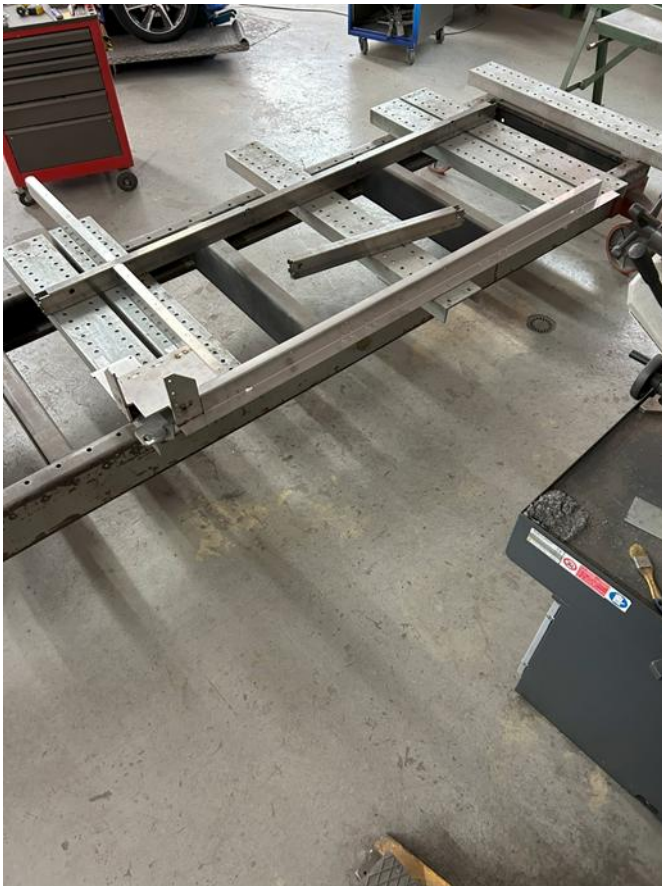
Zusammenstellung Chassisrahmen im CAD

Material 1.4301 (100 % INOX)



Chassis-Boden

zusammenbauen / schweissen



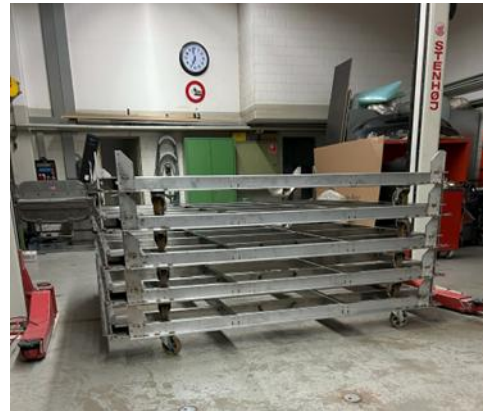
Chassis

Schweissarbeiten



Impressionen

Chassisrahmen



Chassis Rahmen mit Boden

Bereit für Aufbau



Infos zu Bodenplatte 24 mm Wisa-Hexa

Technische Daten & Umwelt

Eigenschaften der Plattenoberfläche

Taber Abraser (DIN 53799) ca. 570 Umdrehungen.

Rolltest (SS 923502) ca. 1750±35 % Zyklen.

Die Feuchtigkeitsaufnahme durch die Oberflächenbeschichtung ist niedrig.

Die Beschichtung ist resistent gegen leichte Alkalien.

Direkte Sonnenstrahlung kann die Alterung der Oberfläche beschleunigen und Farbveränderungen verursachen.

Umwelt

WISA-Produkte werden nach strengsten Nachhaltigkeitskriterien in Europa hergestellt. Kunden, die sich für WISA entscheiden, können die Gewissheit haben, dass ihr Sperrholz und Furnier ausschließlich aus legalen Quellen stammt und alle relevanten Normen und Vorschriften erfüllt, einschließlich der EU-Holzhandelsverordnung (EUTR). UPM führt die Bio- und Forstindustrie in eine nachhaltige Zukunft, die durch Innovation, Verantwortung und Ressourceneffizienz geprägt ist. Das Handbuch über Finnisches Sperrholz enthält Information über technische Werte.

Siehe auch www.wisaplywood.de

Wandelemente und Dach 40 mm Klappen und Tür 30 mm

Deckschichten:

Beidseitig GFK 2mm mit hohem Glasanteil und Gelcoat
Kern PET Schaum, Dichte 70 Kg / M³



Stromkabel & Steckdosen

vorbereiten / verlegen



Klappen & Türen

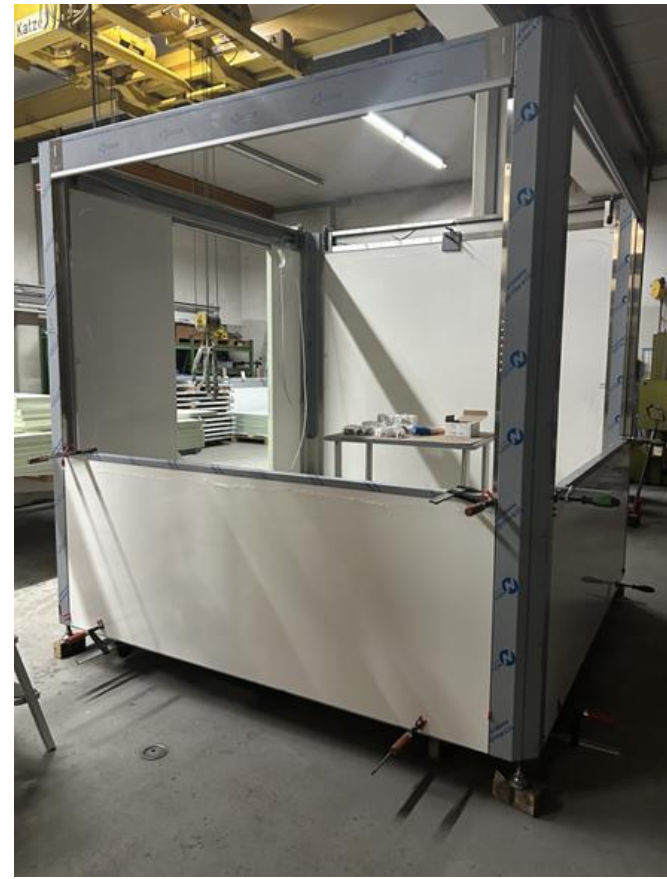
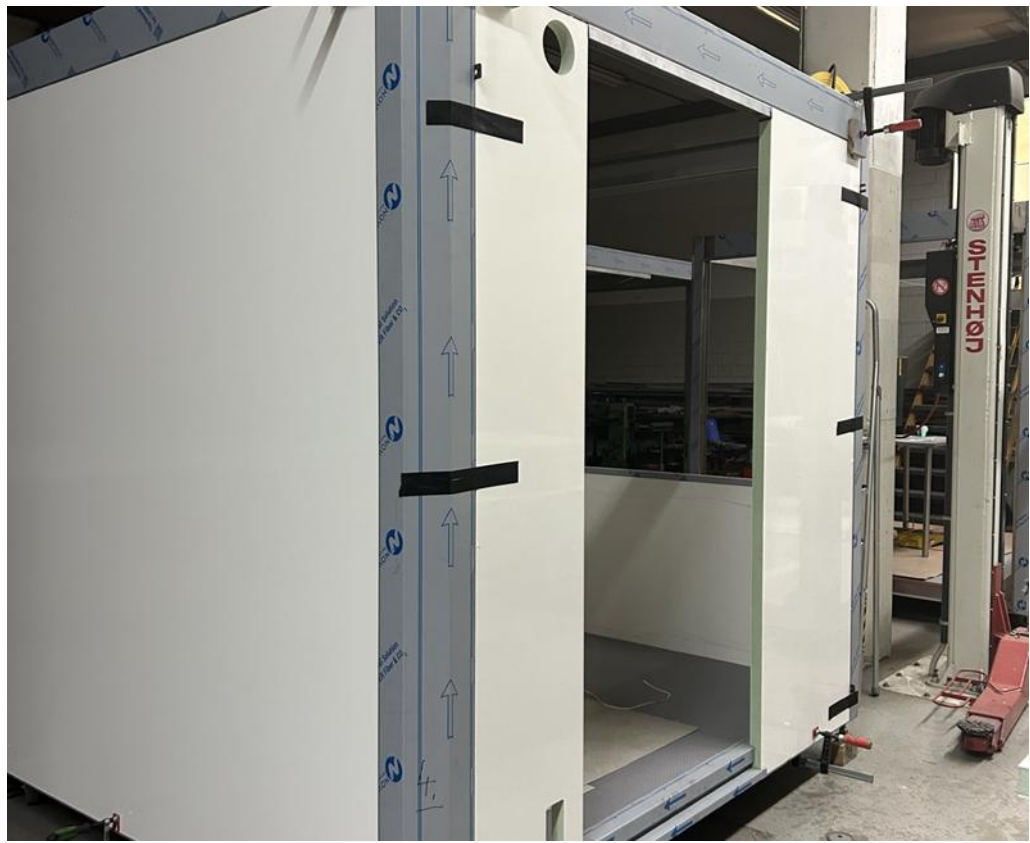
Zusammenbau



Wände vorbereiten & einbauen

Impressionen
Montagearbeiten





Vorgefertigte Klappen & Türen

einbauen



Klappe

Drehriegelverschluss
Gasdruckdämpfer
Scharnier
Dichtsystem



Diverse Detailarbeiten

Lüfterkanal mit Lüfter,
Vorbereitung verlegen Kabelstrang



Tür

Kastenschloss mit Kabazylinder



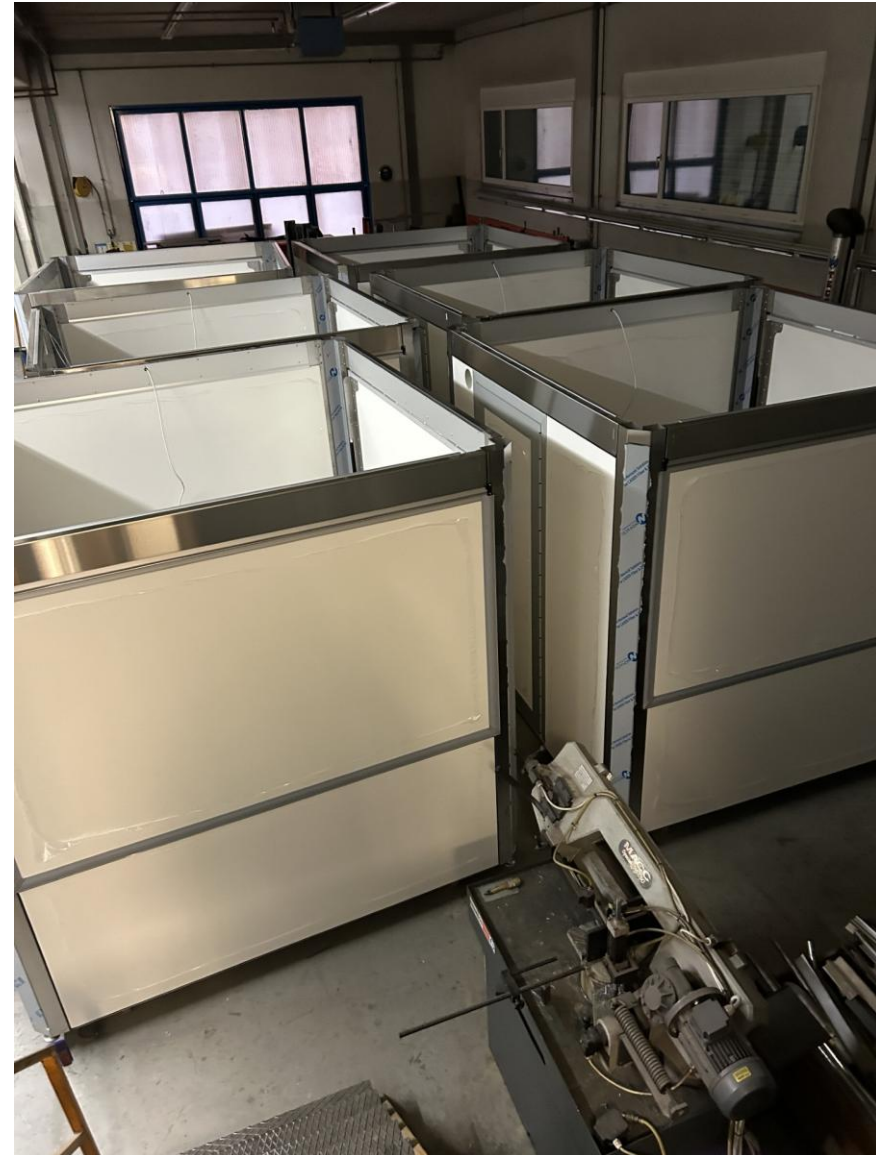
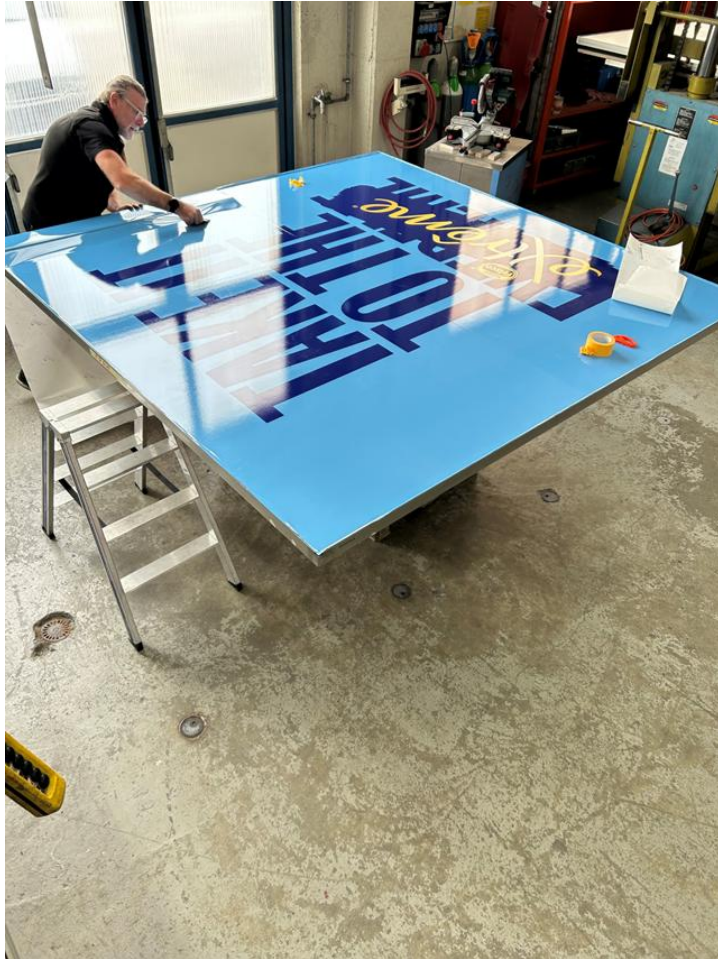


Dachelement mit Dachrahmen



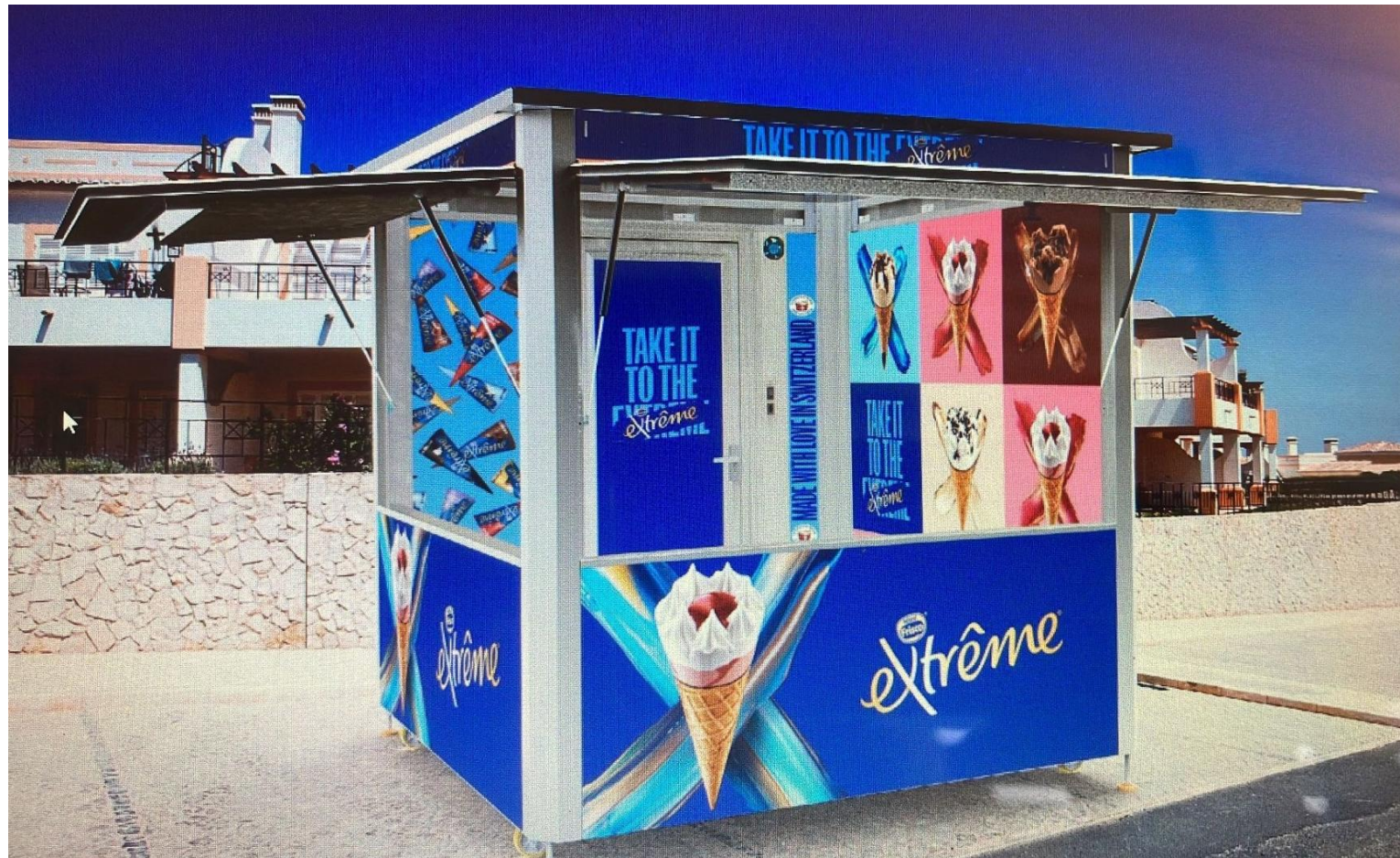
Bereit für Dachmontage

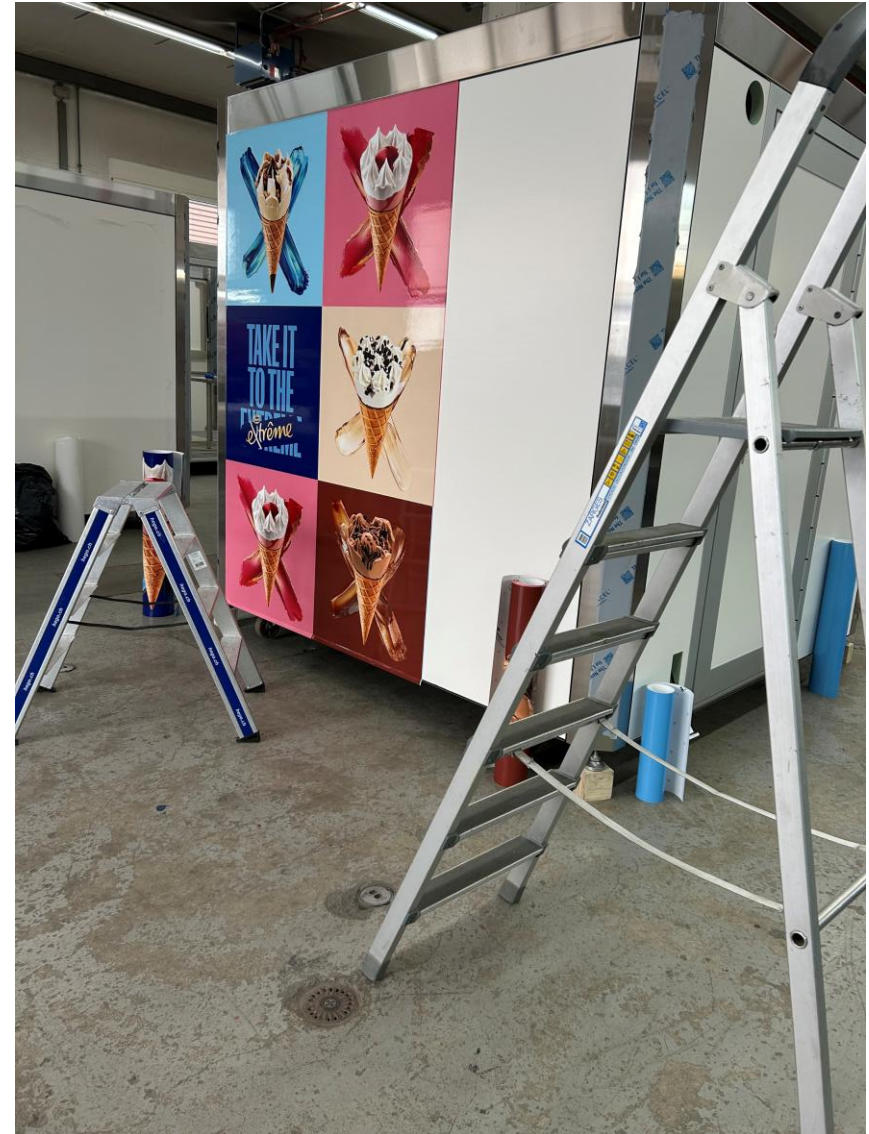
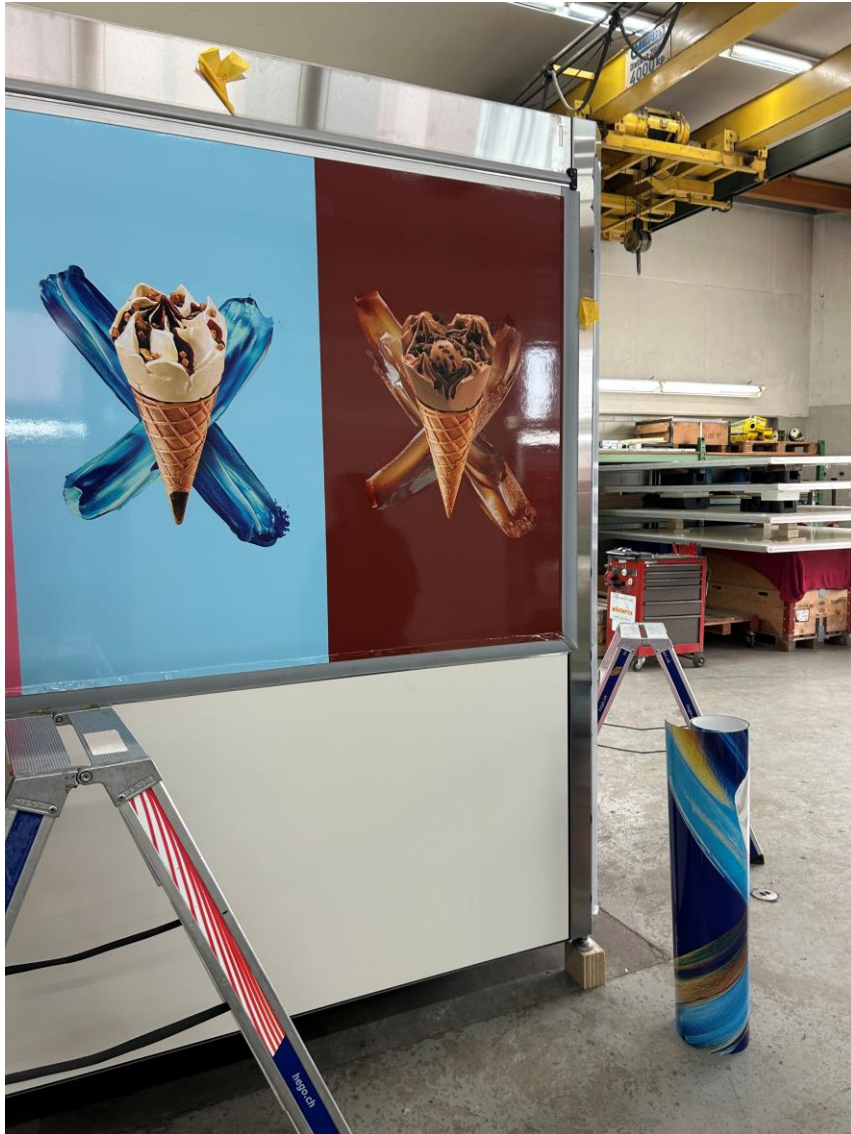
Nach Folierarbeiten Dachelement

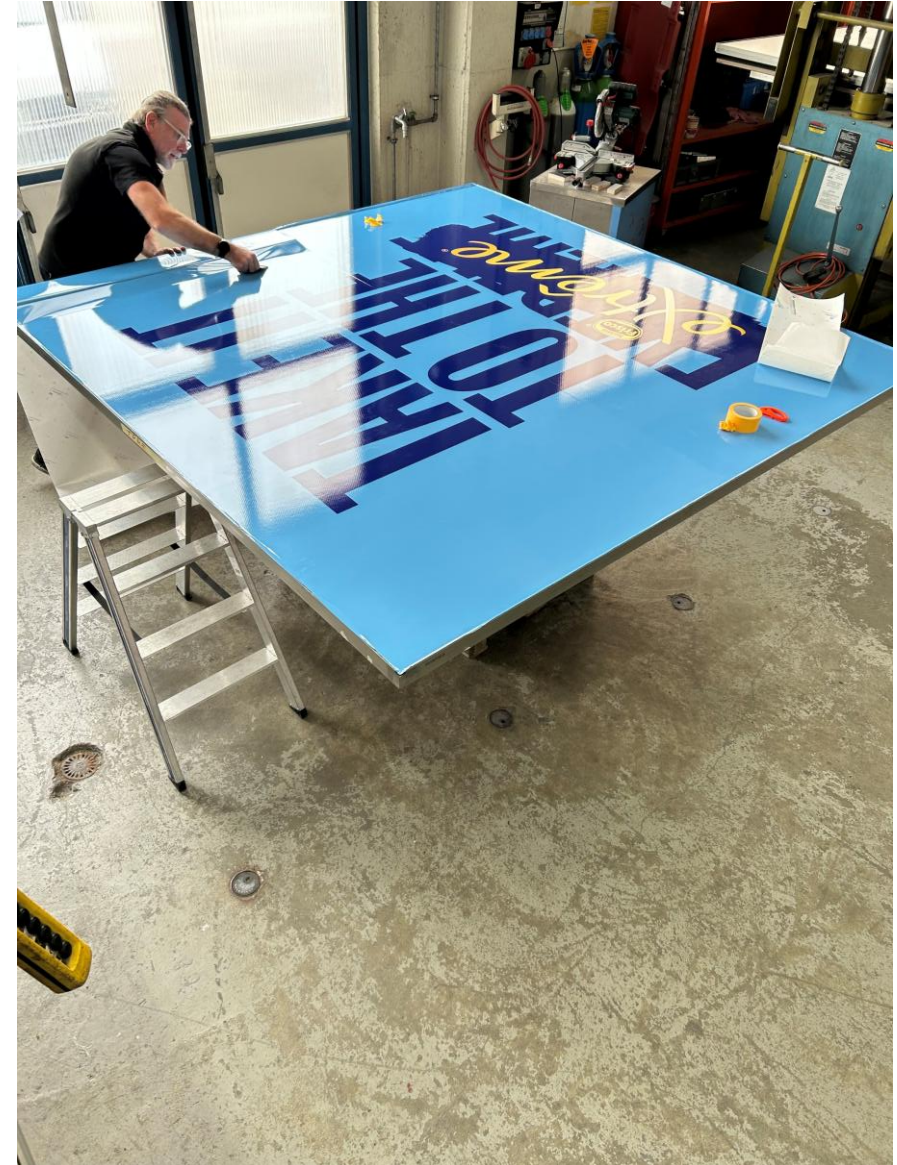


Foliarbeiten

Genau nach Foliensplan







Tag der ersten Auslieferung

04.04.2025 bei prächtigem Wetter



Abladevorgang beim Endkunden



Perfekt gelungen



Bereit für Badesaison 2025





Fragen?

Einfach Termin vereinbaren

Markus Bissig oder Avni Krasniqi